

# FICHA TÉCNICA

## BR-150 PRO



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas exteriores de la máquina (aprox.)	Mm	1.500x980x1.510
Medidas interiores de la cuba	mm	710x500x540
Medidas útiles de la parrilla de carga	mm	680x435x335
Altura de encimera	mm	970
Capacidad de la cuba de limpieza	L	183
Potencia ultrasónica instalada	W	1.000
Frecuencia de trabajo ultrasonidos	kHz	28/40
Potencia instalada de calefacción	kW	3,75

### ELEVADOR

Bateo (función de vaivén del elevador)		SÍ
Parrilla de carga desmontable		SÍ
Tipo de elevador		neumático
Toma de aire comprimido	bar	6,5 - 8,5
Carga máxima del elevador	Kg	80

### OIL PUSH SYSTEM (SISTEMA DE DECANTADO DE ACEITES)

Cuba auxiliar		SÍ
Capacidad de cuba auxiliar	L	28

### TAPA

Modo de apertura		Manual
Calorifugado		Opcional
Premarco para evitar la salida de vapores		SÍ
Sistema antigoteo		SÍ

### EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general		SÍ
Módulo de parada de emergencia		SÍ
MBTS para el circuito de maniobra		SÍ

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

Control y programación de funciones mediante PLC y pantalla táctil.
Panelado exterior fabricado en AISI 304/316.
Panelado exterior fabricado de fácil desmontaje para acceder al interior.
Cuba fabricada en AISI 304/316 de 2 mm de espesor.
Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.
Aislante térmico acústico de 50 mm de espesor.
Válvulas de vaciado de la cuba principal y auxiliar.
Patas regulables en INOX-GOMA.

