



www.es-toolbox.com



CABINA HORNO MODELO 2.0



EMPRESA

MILLIBAR SRL, es una empresa especializada en la producción y en la venta a nivel mundial de cabinas para pinturas en aerosol, estaciones de preparación y box de mezclas.

NUESTRA MISIÓN es la de suministrar productos y servicios que satisfagan completamente las exigencias del cliente, así como sus expectativas.

La moderna y eficiente organización de la producción, con personal que cuenta con gran experiencia y está altamente cualificado, y la utilización de maquinaria con alta tecnología, nos han permitido alcanzar estándares de alta calidad en la entera gama de productos.



Control computerizado, corte de la hoja de metal completamente automatizado, plegamiento y punzonado mediante la utilización de robots, garantizan la máxima precisión de cada pieza y nos permiten suministrar cabinas de pintura de alta calidad a precios muy competitivos.

Nuestra empresa tiene una serie completa de productos probados y personal especializado acostumbrado a trabajar en un contexto internacional y capaz de adecuarse a la evolución tanto del mercado como de la compañía.

Nuestro departamento R&D y el departamento de Planificación estudian constantemente la evolución técnica de las cabinas de pintura, y producen documentación detallada sobre la utilización y el mantenimiento de las cabinas de pintura, su instalación y mantenimiento.

Nuestra misión es la de suministrar productos y servicios que satisfagan completamente las exigencias del cliente, así como sus expectativas. Nuestros productos han sido diseñados para ofrecer: altas prestaciones, larga duración, bajos costes de elaboración, manutención fácil y reducida. La resolución con la cual se ha perseguido este objetivo ha conducido a MILLIBAR a transformarse en un líder en este campo a nivel internacional.

CABINA DE PINTURA MILLIBAR 2.0 CON 2 MOTORES ZC

MODELO: **MILLIBAR 2.0 70.40.28 ZC 234.500K800 COMPACT100 160kW**

Cuerpo cabina:

Medidas interiores útiles: **700x400x280** cm.



- **1 frontal de acceso** a cabina **TIPO MILLIBAR 2.0** blanco (RAL 9010) con **3** puertas con cristales de seguridad laminados de 3+3mm de los que una es la puerta de servicio y seguridad, abertura con barra de seguridad y cierre puerta hidráulica, medidas útiles (ancho x alto) **270xh270** cm. útil.



- **Paredes espesor 40mm** con paneles macho hembra preensamblados, doble chapa blanco interno y externo RAL 9010, con aislamiento térmico en **poliuretano** no combustible y totalmente ignífugo.



- **1 puerta de servicio lateral** con cristales de seguridad laminados de 3+3mm, abertura con barra de seguridad y cierre con cierra puerta hidráulica.



- **Barra corredera porta piezas y repisa porta herramientas.**



- **Manómetro** para el control de la presión en cabina.

- **Difusor de aire** en chapa galvanizada, instalado en el interior del plenum para la repartición de la corriente de aire impulsada del ventilador.

- **Techo filtrante** con marcos galvanizados y aluminio; filtro de alta eficiencia autoextinguible clase **F1** según **DIN 53438**, **EUROVENT EU5**.



- **Iluminación superior de alta eficacia** con 8 pantallas estancas inclinadas a 45°:32 tubos **PHILIPS Master TL8 HO 58 watt** de bajo consumo con reactancia electrónica.
 - Potencia nominal instalada 1856 watt.
 - Temperatura de color 6500 K
 - Designación de color Luz Día Frío
 - Pantallas basculantes, estancas y con cristales de seguridad laminados de 3+3mm.



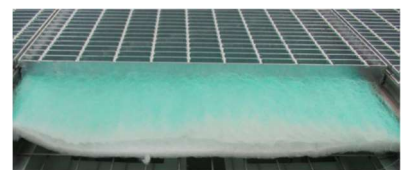
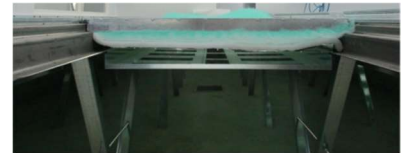
Elementos de seguridad conforme a las normas **UNE.EN.13355:**

- **Alarma** acústica y visual que interviene en los siguientes casos:
 - Fallo del sistema de calefacción (bloqueo quemador)
 - Sobre temperatura (interviene termostato de seguridad).
 - Disminución del caudal y velocidad del aire.
- **Salidas** de seguridad señaladas con pictograma de seguridad con combinación reflectante.
- **Abre puerta** con barra de seguridad (abre las puertas al presionar la barra)
- **Cierra puerta** hidráulica de seguridad que garantiza el cierre automático de las puertas.
- **2ª Puerta suplementaria de servicio y seguridad lateral** con cristales de seguridad laminados de 3+3mm, abertura con barra de seguridad y cierre con cierra puerta hidráulica
- **Kit de iluminación de emergencia.**
- **Electro válvula de corte** de aire comprimido para la pistola

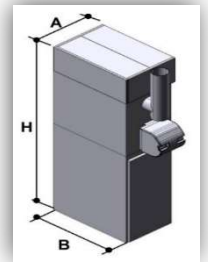
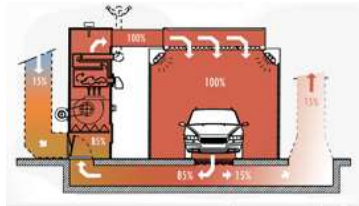
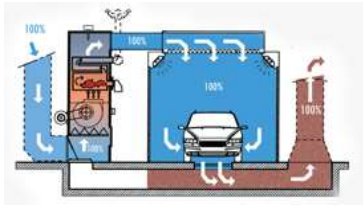


Base Aspirante ZC:

- **Base de obra civil**, completa de perfilería intermedia, con fosa de **3** hileras de rejillas **234x500 cm.**, rejillas antideslizantes cincadas **K800**, para vehículo de **2.300kg máx. (huella de 150x200mm)**.
- Filtros bajo rejillas. **Doble** etapa de filtrado:
 - **1ª etapa** con filtro PAINT STOP en fibra de vidrio y resinas termoendurecidas categoría EU3.
 - **2ª etapa** con filtro de poliéster de alta eficiencia categoría EU4-G4.



Generador de aire:



Generador termoventilante a recirculo modelo **COMPACT100**, cincado:

- **Intercambiador indirecto de calor (cámara de combustión) capacidad térmica total de 160 kW**, en acero especial aluminizado de elevado espesor. Recuperador de calor de **4 giros** de humos.
 - Quemador de gasóleo automático de **1 llama 13,5 kg/h (160kW)**.
 - Temperatura en pintado **21°C** (con temperatura exterior **0°C**)
 - Temperatura en secado **70°C** (con temperatura exterior **0°C**)
- **Ventilador con motor de 7.5 kw** y ventilador de palas invertidas, con prefiltros a bolsas categoría EU4-G4 para la depuración del aire de entrada en cabina.
 - Caudal de aire máximo ventilador **20.700 m³/h** con pres. tot. 580Pa.
 - Caudal de aire mínimo ventilador **18.000 m³/h** con pres. tot. 670Pa.
- **Prefiltros a bolsas categoría EU-4**, para la depuración del aire de entrada en cabina.
- **Extractor con motor de 7.5 kw** y ventilador de palas invertidas.
 - Caudal de aire máximo ventilador **20.700 m³/h** con pres. tot. 580Pa.
 - Caudal de aire mínimo ventilador **18.000 m³/h** con pres. tot. 670Pa.
- Termostato de seguridad manual.
- Presostato de máxima.
- **Generador de recirculo** del aire en fase de secado
- Compuerta automática **motorizada** para el cambio de pintado a secado.
- **Compuerta** manual salida de aire para la regulación de la presión en cabina.



CUADRO ELECTRICO:

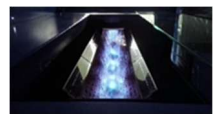
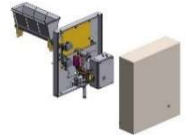
- **Cuadro eléctrico Easy control:** empotrado en el frontal de la cabina, arranques motores **Soft Start**
- Centralita de control electrónica programable **ECS**
- Display para la visualización de la temperatura de la fase en curso
- Display para la visualización del tiempo de la fase en curso y del tiempo compresivo de funcionamiento de la instalación
- Pulsante de programación de la fase de trabajo
- Led de señalización de las varias funciones.
- Interruptor general
- Interruptor marcha-paro
- Interruptor selección fase de trabajo pintado-secado-enfriamiento
- interruptor on/off del quemador y luces
- Alimentación: D.F. trifásica 400V/50Hz –
Iluminación y quemador 230V/50Hz monofásica
(El cambio del voltaje podría modificar el precio)



OPCIONAL MILLIBAR

QUEMADOR DE GAS EN VENA DE AIRE MILLIBAR 2.0:

- Quemador **llama piloto en vena de aire**, capacidad térmica total **160 kW**, Gas natural (opcional **GPL**), consumo máximo **15 Nm³/h (6.2 Nm³/h)**.
 - Temperatura en pintado **21°C** (con temperatura exterior **-2°C**)
 - Temperatura en secado **75°C** (con temperatura exterior **-2°C**)
- Termostato de seguridad
- Detector de presión positiva
- Detector de flujo de aire
- Dispositivo de seguridad para la prevención de la formación de CO



QUEMADOR DE GASÓLEO PARA MILLIBAR 2.0:

- Intercambiador indirecto de calor (cámara de combustión) capacidad térmica total de **220 kW**, en acero especial aluminizado de elevado espesor. Recuperador de calor de **4 giros** de humos. Intercambiador de calor **proyectado por USI ITALIA** con diseño aerodinámico con secciones ovoidales:
 - Quemador de gasóleo automático de **1 llama 19 kg/ h (220kW)**.
 - Temperatura en pintado **21°C** (con temperatura exterior **-7°C**)
 - Temperatura en secado **80°C** (con temperatura exterior **-7°C**)

