

SW 100

SPOT

SPOT

1 Ph

SYNERGIC

PULSE

SURE SPOT

THYRISTOR

MICRO
PROCESSOR

8000A

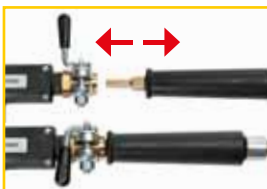


Un animale goffo e docile, con braccia, gambe e proboscide.
Un lavoratore infaticabile, robusto, affidabile e preciso.
Tutta l'esperienza DECA al servizio dei carrozzieri più esigenti.

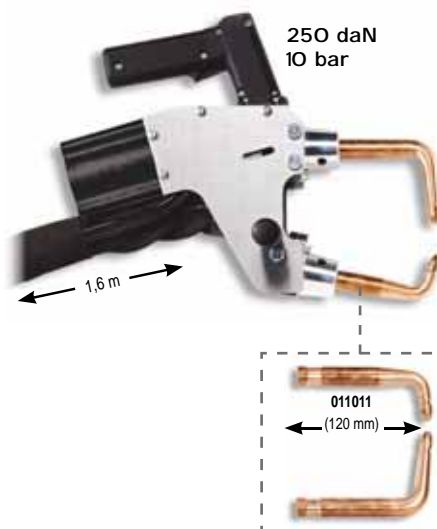
A clumsy and docile animal with arms, legs and proboscis.
A tireless, robust, reliable and precise worker.
All DECA experience at the service of the most demanding body shop mechanics.

*Accessori in dotazione

*Supplied accessories



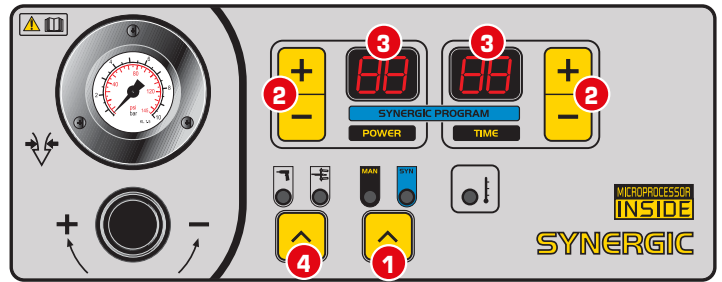
QUICK LINK !



Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

		SW 100
		SYNERGIC
Campo di regolazione - Welding current range (I RMS)		200-8000A
Capacità di saldatura - Welding capacity		3 + 3 m
Punti/ora - Spots/Hour	0,8 + 0,8 mm	600
Punti/ora - Spots/Hour	3 + 3 mm	75
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		0,8 - 10,1V in 99 steps
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 400V 50/60 Hz
Potenza di installazione - Installation power		11,2 kW - 50% 47,0 kW - 100%
Fusibile - Fuse		32A (D)
Peso - Weight ≈		82 kg
Dimensioni - Dimensions		650 x 730 x 1100 mm
Funzioni - Features		
Synergic		●
Pulse		●
Sure Spot		●
Tabella parametri - Parameters chart		●
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●
Riduttore di pressione integrato Pressure reducer included		●
Supporti cavi - Cable arm support		●
Supporti accessori - Accessories support		●
Predisposizione raffreddamento torcia ad acqua Equipped for torch water cooling system		●
Pistola attacco rapido - Gun with quick connection		●
Versione - Version		
*Generatore + accessori - *Power source + accessories		276600
Accessori - Accessories SPOT pag. 84		



Pannello Sinergico - Synergic Panel

MICROPROCESSORE
per la gestione dei parametri di saldatura.
MICROPROCESSOR
optimizes the welding parameters.

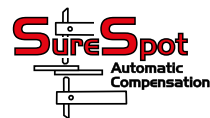


- 1 REGOLAZIONE SINERGICA**
Regola automaticamente i parametri di saldatura in base all'utensile selezionato ed allo spessore da saldare.
SYNERGIC ADJUSTMENT
Automatically sets the welding parameters according to the selected tool and the workpiece thickness.
- 2** Regolazione personalizzabile del tempo e della corrente di lavoro.
Adjustable time and spot welding current.
- 3** Strumento digitale per la regolazione fine.
Two-digit instrument for adjustable welding current setting.
- 4** Utilizzo contemporaneo di una pinza puntatrice ed uno studder allo scopo eliminare i tempi di cambio utensile.
Possibility of using at the same time a spot gun and a studder gun in order to avoid any waste of time in tools fitting up.



PULSE Galvanised Steel
Puntatura a punto singolo e punto singolo pulsato per lamiere ad alto limite di snervamento e lamiere zincate.

PULSE Galvanised Steel
Continuous single spot and pulsed single spot for sheet metals high yield strength and galvanized steel.



SURE SPOT Automatic Compensation
La Compensazione automatica assicura l'uniformità di tutti i punti di saldatura.

SURE SPOT Automatic Compensation
Automatic compensation grants all welding spots evenness.

Optionals SW 100

PNK 25 Water Cooled Gun			PNK 25 Air Cooled Gun	
	010063 Kit Aria/H2O - Kit Air/H2O	010639 WU 18 Gruppo di raffreddamento Water cooling unit		010941 Kit Bracci - Kit arms - - - Non incluso - Not included